

Powermax85®

Professionelles Plasma-Schneid- und Fugenhobelgerät für manuelles Schneiden von 25 mm und mechanisiertes Lochstechen von 20 mm.



| Schneidleistung | Stärke | Schnittgeschwindigkeit |
|-----------------|--------|------------------------|
|-----------------|--------|------------------------|

| | | |
|---|-----------|------------|
| | Schneiden | |
| Empfohlen | 25 mm | 500 mm/min |
| | 32 mm | 250 mm/min |
| Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb) | 38 mm | 125 mm/min |
| Lochstechen* | 20 mm | |

* Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

| Schneidleistung | Metallentfernungsrate | Rillenprofil |
|-----------------|-----------------------|--------------|
|-----------------|-----------------------|--------------|

| | | |
|--------------------------|-------------------|---------------------|
| | Fugenhobeln | |
| Typisches Fugenhobeln | 8,8 kg pro Stunde | 5,8 mm T x 7,1 mm B |

Maximale Produktivität

- Erledigt Aufträge schneller als Autogen mit zweieinhalb Mal höheren Schnittgeschwindigkeiten bei 12 mm starkem unlegiertem Stahl.
- Weniger Zeitaufwand beim Schleifen und bei der Kantenvorbereitung aufgrund ausgezeichneter Schnitt- und Fugenhobelqualität.

Bedienkomfort beim Schneiden und Fugenhobeln

- Die Einstellung des Luftdrucks entfällt. Dank der Smart Sense™-Technologie ist das Gerät immer korrekt eingestellt.
- Schneiden mit Oberflächenkontakt bei voller Ausgangsleistung mit patentiertem Schutzschild, das die Bartbildung für reibungsloseres Schneiden reduziert.
- Bewältigt unterschiedliche Aufträge mit mehreren bedienfreundlichen Brennerstilen.

Niedrige Betriebskosten

- Reduziert die Kosten durch lange Standzeit der Verschleißteile und längere Betriebsdauer.
- Dank hoher Energieeffizienz wird weniger Strom verbraucht.

Entwickelt und getestet, um den härtesten Bedingungen standzuhalten

- Duramax™-Brenner wurden für hohe Schlagzähigkeit und Temperaturbeständigkeit konzipiert.
- Die SpringStart™-Technologie garantiert konstantes Starten und einen zuverlässigeren Brenner.
- Wartungsarm bei maximaler Betriebsdauer.

Duramax-Standard-Brennerstile

(weitere Brennoptionen finden Sie auf www.hypertherm.com)



75°-Handbrenner



15°-Handbrenner

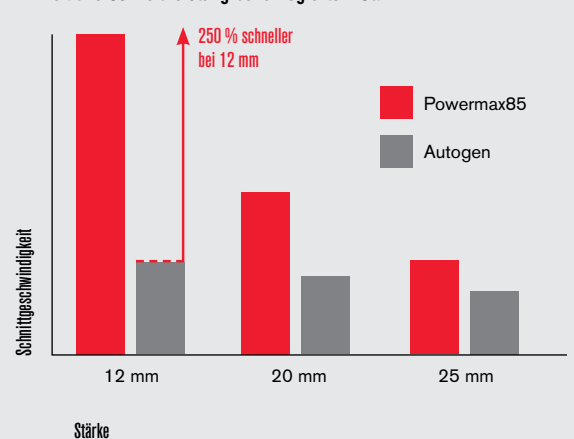


180°-Mini-Maschinenbrenner



Langer 180°-Maschinenbrenner

Relative Schneidleistung bei unlegiertem Stahl



Spezifikationen

| | |
|--|---|
| Eingangsspannungen | 400 V, 3PH, 50/60 Hz |
| Ausgangsleistung | 12,2 kW |
| Eingangsstrom bei 12,2 kW | 380/400 V, 3PH, 20,5/19,5 A |
| Ausgangsstrom | 25–85 A |
| Nennausgangsspannung | 143 VDC |
| Einschaltdauer bei 40 °C | 60 % bei 85 A, 380/400 V, 3PH 100 % bei 66 A, 380/400 V, 3PH |
| Leerlaufspannung | 270 VDC |
| Abmessungen mit Griffen | 500 mm T, 234 mm B, 455 mm H |
| Gewicht mit Brenner 7,6 m | 28 kg |
| Gasversorgung | Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff |
| Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck | Schneiden: 189 l/min bei 5,9 bar Fugenhobeln: 212 l/min bei 4,8 bar |
| Länge des Netzkabels | 3 m |
| Stromquellen-Typ | Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT |
| Anforderung an Motor-Antriebsleistung | 20 kW für volle 85 A Ausgangsleistung |
| Zertifizierungen | CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr und Serbian – für den Einsatz in Europa, Australien, Weißrussland, Kasachstan, Russland, Serbien, Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden. |
| Gewährleistung | Stromquellen haben eine Gewährleistung von drei Jahren und Brenner eine Gewährleistung von einem Jahr. |



Bestellinformationen

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.

| | 75°-Handbrenner | | 75°- und 15°-Handbrenner | | Langer 180°-Maschinenbrenner | | | | | | Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner | |
|--|-----------------|--------------------------------------|--------------------------|--------|------------------------------|-----------------------|-----------------------------------|---|-----------------------|------------------------|--|-----------------------|
| | 7,6 m | | 15,2 m | | 7,6 m | | | 15,2 m | | | 7,6 m | |
| | | mit Eliminator-Filter und -Abdeckung | | | ohne Fernstartschalter | mit Fernstartschalter | ohne Fernstartschalter oder Kabel | mit E/A-Kabeln (ohne Fernstartschalter) | mit Fernstartschalter | ohne Fernstartschalter | mit E/A-Kabeln (ohne Fernstartschalter) | mit Fernstartschalter |
| Stromquellen | | | | | | | | | | | | |
| Standard-Stromquelle | 087117 | 087120 | 087118 | | | | | | | | | |
| Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler | 087122 | | 087123 | 087146 | 087147 | 087124 | 087131 | | 087125 | | | 087136 |
| Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss | | | | | | | | 087139 | | | 087141 | |



Benutzerdefinierte Konfiguration (Auswahl der Stromquelle, des Brenners, des Verschleißteilssets, des Werkstückkabels und weiterer Komponenten)

Optionen für die Stromquelle

| | Standard-Stromquelle | Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler | Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellen Anschluss |
|----------|----------------------|---|--|
| 400 V CE | 087068 | 087106 | 087107 |

Starter-Set Verschleißteiloptionen

| | Manuell | Mechanisiert | Mechanisiert mit Brennerkappe für ohmsche Abtastung |
|-----|---------|--------------|---|
| Set | 228966 | 228967 | 228968 |

Brenneroptionen

| Kabellänge | Handbrenner | | Maschinenbrenner | | Robotikbrenner | | |
|------------|-------------|--------|------------------|-----------|----------------|--------|--------|
| | 75° | 15° | 180° | Mini 180° | 45° | 90° | 180° |
| 4,5 m | | | 059476 | 059481 | | | |
| 7,6 m | 059473 | 059470 | 059477 | 059482 | 059464 | 059465 | 059466 |
| 10,7 m | | | 059478 | 059483 | | | |
| 15,2 m | 059474 | 059471 | 059479 | 059484 | 059585 | 059586 | 059587 |
| 22,8 m | 059475 | 059472 | 059480 | | | | |

Kabeloptionen

| Kabellänge | Werkstückkabel | | | Steuerkabel | | | | | |
|------------|----------------|----------|----------------|-------------------|---|---|---------------------------------------|---|--|
| | Handklemme | C-Klemme | Ringkabelschuh | Fernstartschalter | CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung | CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung | CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung | RS-485 Serielle Kommunikation, offenes Ende | RS-485 Serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker |
| 7,6 m | 223035 | 223203 | 223209 | 128650 | 228350 | 023206 | 223048 | 223236 | 223239 |
| 15,2 m | 223034 | 223204 | 223210 | 128651 | 228351 | 023279 | 123896 | 223237 | 223240 |
| 22,8 m | 223033 | 223205 | 223211 | 128652 | | | | | |

Verschleißteile des Brenners

Düsen und Elektroden sind in unterschiedlichen Mengen verfügbar. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Vertriebspartner.

| Verschleißteiltyp | Brennertyp | Stromstärke | Düse | Schutzschild/Deflektor | Brennerkappe | Elektrode | Wirbelring |
|----------------------------------|-------------------|-------------|--------|---------------------------------|---------------------------------|-----------|------------|
| Schneiden mit Oberflächenkontakt | Manuell | 45 | 220941 | | | | |
| | | 65 | 220819 | 220818 | 220854 | 220842 | 220857 |
| | | 85 | 220816 | | | | |
| Mechanisiert | Maschine | 45 | 220941 | | | | |
| | | 65 | 220819 | 220817 oder 220955 ¹ | 220854 oder 220953 ² | 220842 | 220857 |
| | | 85 | 220816 | | | | |
| FineCut® | Manuell | 45 | 220930 | 220931 | 220854 oder 220953 ² | 220842 | 220947 |
| | Maschine | | | 220948 | | | |
| Fugenhobeln mit max. Steuerung | Manuell/ Maschine | 25-85 | 220797 | 420480 | 220854 | 220842 | 220857 |
| Fugenhobeln mit max. Entfernung | Manuell/ Maschine | 25-85 | 220797 | 220798 | 220854 | 220842 | 220857 |

¹ Deflektor für ungeschirmtes Schneiden

² Brennerkappe für ohmsche Abtastung

Empfohlenes Hypertherm Originalzubehör



Hyamp™-Helm

Premium-Helm mit automatischer Abdunklung, Tönungsnummer 8–12 und großem Sichtbereich von 5100 Quadratmillimetern für Schneid-, Schweiß- und Fugenhobelanwendungen. Inklusive transparenter Schutzschilde, Beutel und Klebefolie. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



Leder-Brennerüberzug

In Abschnitten von 7,6 m erhältlich. Diese Option bietet zusätzlichen Schutz für das Brennerschlauchpaket gegen Durchbrennen und Abnutzung.

024877 Schwarzes Leder mit Hypertherm-Logos



Rad/Portal-Schneidmaschinen-Sets

Ein vormontierter Komplettsatz für zusätzliche.

229370 Powermax65/85 Räderbausatz

229569 Powermax65/85 Portal-Schneidmaschinen-Set



Luftfilter-Sets

Ein einbaufertiger Bausatz mit einem 1-Mikrometer-Filter und einem Feuchtigkeitsseparator mit automatischem Abfluss zum Schutz gegen verunreinigte Luft.

228570 Filter plus Abdeckung für Powermax65/85

011092 Ersatz-Filterelement für Eliminator

228624 Nur Abdeckung für Powermax65/85



Geräte-Staubschutzhaube

Staubschutzhaube aus flammenhemmendem Vinyl, die Ihr Powermax-Gerät jahrelang schützt.

127301 Schutzhaube, Powermax85



Hyamp-Handschuhe zum Schneiden und Fugenhobeln

Isolierung für Anwendungen mit starker Belastung. Feuerfestes Ziegenleder und Wildleder. Gepolsterte Bereiche für zusätzlichen Schutz vor Hitze und Abnutzung.

017025 Medium

017026 Large

017027 XL

017028 XXL

ISO 9001:2008

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm und bildet die Erfolgsgrundlage für uns und unsere Kunden. Wir streben stets danach, die Auswirkungen unserer Handlungen auf die Umwelt zu reduzieren. Weiterführende Informationen: www.hypertherm.com/environment.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Hyamp, Duramax und SpringStart sind Schutzmarken von Hypertherm Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.

© 1/2018 Hypertherm Inc. Revision 8
860561 Deutsch / German

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

